

MEITEC

MESS- & REGELTECHNIK

Inprozess Messsteuerungen

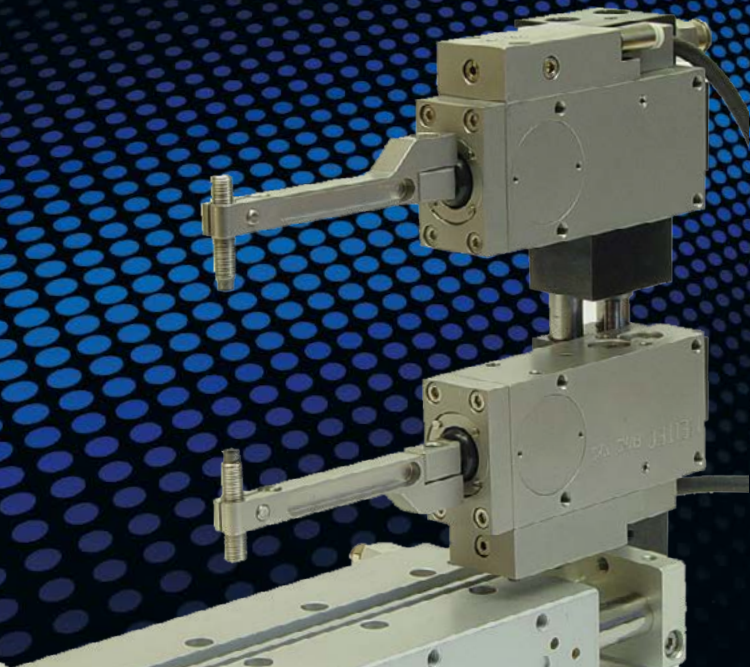
**Pre- und Postprozess
Messsteuerungen**

**Teil- und vollautomatisierte
Messautomaten**

**Mechanische & pneumatische
Qualitätssicherungs-Messtechnik**

Körperschallsensorik

**Reparatur und Wartung von
Messköpfen und Messsystemen**



UNIVERSAL-MESSSTEUERUNG CS100

Die Messsteuerung MEITEC CS100 mit bis zu 12 Messkanälen bietet bereits im Basumfang Standardmessprogramme z.B. für Planfinish-, Planschleif- und Außenrundschleifprozesse, sowie internen Speicherplatz für 100 Prozessdatensätze.



Mit der MEITEC CS100 können unabhängige Messprozesse z.B. von Inprozess-, Preprozess- und Postprozessmessstellen parallel überwacht werden. Darüber hinaus können optional Überwachungs- und Steuerungsaufgaben übernommen werden. Der bidirektionale Datenaustausch mit übergeordneten Maschinensteuerungen und Leitrechnersystemen ist z.B. via Profibus möglich.

KOMPAKT-MESSSTEUERUNG C70A

Die Messsteuerung MEITEC C70A bietet hervorragende Performance in kompakter Bauform. Das 7,0" WideScreen-Touchpanel lässt sich ideal in Maschinen-Steuerpulte integrieren. Die kompakte Bauform setzt sich beim Schnittstellen- und Verstärkermodul fort, so dass die MEITEC C70A für den Retrofit-Bereich hervorragend geeignet ist. Standardprogramme, Prozessdatenhaltung und Bedienmenüs entsprechen dem bewährten Umfang der MEITEC CS100, wobei die Menüführung optimiert wurde.



Die MEITEC C70A ist als 2-Kanal-Basic-Variante und als kompakte Plus-Variante für aufwändigere Messaufgaben verfügbar.

INDUKTIVVERSTÄRKER

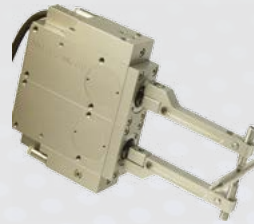


Die MEITEC Induktivverstärker zeichnen sich durch höchste Präzision und Zuverlässigkeit aus.

Je nach Typ des Induktivverstärkers sind bis zu 8 Messkanäle mit kundenspezifisch einstellbaren Messbereichen verfügbar.

Alle MEITEC Induktivverstärker sind für die Schaltschrankmontage geeignet und bieten die Möglichkeit zur Anbindung sämtlicher Voll- und Halbbrücken-Messwertnehmer aus dem Hause MEITEC, sowie einiger Fremdprodukte. Aufgrund seiner Schutzklasse von IP65 ist der 1-Kanal-Induktivverstärker auch im Schmutzbereich einsetzbar.

MESSKÖPFE



Der Einpunktmesskopf MEITEC EMK und der Durchmessermesskopf MEITEC DMK sind in Inprozess-, Preprozess- und Postprozessmessstellen von Werkzeugmaschinen, als auch in MEITEC Messautomaten Garanten für höchste Messgenauigkeit. Die interne Dämpfung und die pneumatisch oder hydraulisch betreibbare Tasterabhebung machen MEITEC Messköpfe zu zuverlässigen Partnern bei der Fertigung von Präzisions-Werkstücken.

Für spezielle Messungen am Werkzeug und im Schmutzbereich sind die Messköpfe MEITEC SMK und MEITEC AMK hervorragend geeignet. Hochlineare axiale Induktivtaster der Typenreihe MEITEC MT ergänzen für den Einsatz im Trockenbereich das Lieferspektrum.

Konstruktion und Fertigung kundenspezifischer

TASTARME UND TASTEINSÄTZE



Für den Einsatz an MEITEC Messköpfen oder Fremd-Systemen liefert Ihnen MEITEC neben einer Reihe von Tastarmen und Tasteinsätzen aus dem Standardprogramm kundenspezifische Lösungen für Ihre Messaufgabe.

Die Fertigung kundenspezifischer Lösungen erfolgt entweder auf Basis Ihrer Konstruktion oder durch Beauftragung des MEITEC Konstruktionservices. Bei der Konstruktion im Hause MEITEC kommen modernste 3D-CAD-Systeme zum Einsatz.

Alle MEITEC Tasteinsätze werden standardmäßig mit Messflächen aus Hartmetall, PKD oder Naturdiamant hergestellt.

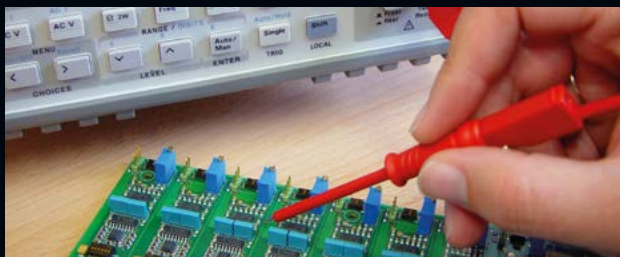
Teil- oder vollautomatisierte MESSAUTOMATEN

zur Lösung kundenspezifischer Messaufgaben.

Das Spektrum der Messautomaten reicht von positionierbaren Messaufbauten integriert in Werkzeugmaschinen als Inprozess-, Preprozess- und/oder Postprozess-Messstelle bis hin zur vollautomatisierten Messzelle. Die Zellenlösungen der MEITEC Messautomaten werden als Stand-Alone-System oder integriert in den Werkstücktransfer einer Linienproduktion für Qualitätssicherungs- und Klassifizierungsaufgaben genutzt.



In MEITEC Messautomaten kommt die umfangreiche Performance der Messsteuerung MEITEC CS100 zum Einsatz und es werden neben der messtechnischen Überwachung auch steuerungs-technische Aufgaben und Positionieraufgaben übernommen.



REPARATUR- UND WARTUNGSSERVICE

MEITEC steht nicht nur für qualitativ hochwertige Messtechnik sondern auch für ausgesprochen gute Servicedienstleistungen.

Zu diesem Bereich gehören der Beratungs- und Konstruktionservice für die Lösung kundenspezifischer Messaufgaben, der optionale regelmäßige Wartungsservice von MEITEC-Systemen durch Überprüfung in unserer Werkstatt oder im Kundenwerk und der Reparaturservice von MEITEC-Systemen weit über die Gewährleistungszeit hinaus.

Nutzen Sie die Kompetenz des MEITEC-Reparaturservice auch bei Reparaturbedarf an Fremdsystemen. Als Nicht-Werksvertretung bietet MEITEC für zahlreiche Systeme der Firmen Control Gaging, Marposs und Hommel-Movomatic fachgerechte Reparaturen, mit Original- oder kompatiblen Ersatzteilen an.

MEITEC
MESS- & REGELTECHNIK

MEITEC Mess- & Regeltechnik GmbH

Lessingstraße 1
59423 Unna
Germany

Tel. +49 (0) 2303 / 230 09 - 00
Fax +49 (0) 2303 / 230 09 - 01
meitec@meitec-messtechnik.de